

CUBE IN CUBE

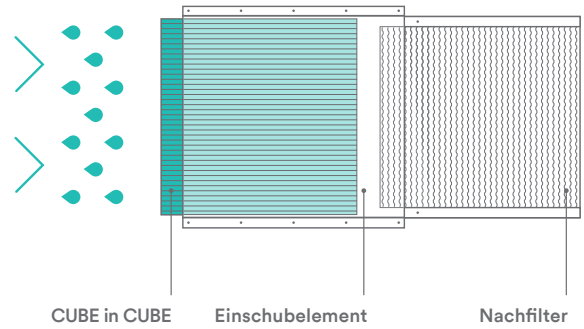
Filter aus Wellpappe und Filterfließ

Der Cube in Cube wurde speziell für Anwendungen mit schnelltrocknendem oder staubigem Overspray entwickelt. Er überzeugt durch eine minimale Anfangsdruckdifferenz und ist dadurch besonders energieeffizient. Er besteht aus einer Wellpappe-Box mit 0,85 m² Filterfließ und einem Überkarton für die nötige Stabilität. Der Filter wird flach und unverbaut inklusive verklebtem Filtermedium geliefert, um das Handling zu vereinfachen und die Logistik zu optimieren. Auch diese neueste edrizzi® Systemkomponente lässt sich gewohnt einfach in das edrizzi®-Baukastensystem integrieren. Er ist mit dem naffi® Filtermedium ausgerüstet, das speziell für die industrielle Lackierung im edrizzi®-System entwickelt wurde und zu 100 % aus recyceltem Polyester besteht. Da das Filtermedium völlig glasfaserfrei ist, kann es ohne Mundschutz, Schutzbrille und Schutzkleidung gehandhabt werden.



CUBE IN CUBE

edrizzi® Cube in Cube Filter können mit den Einschubelementen E500 und allen Nachfiltertypen im System kombiniert werden.



Technische Daten



CUBE in CUBE

500



Filterklasse

ISO Coarse 55 (G3)



Abscheidegrad

bis 100 %



Anfangsdruckdifferenz:

10 Pa (bei 500 m³/h)



Nenn-Volumenstrom

2000 - 3000 m³/m²/h



Empfohlene Anströmgeschwindigkeit

0,25 - 2 m/s



Lagerbedingungen

Empfohlen: Temperatur 15 – 25 °C
rel. Luftfeuchtigkeit 45 – 65 %



Filtermatte

naffi® 400 (100% Polyesterfaser)



Filterfläche

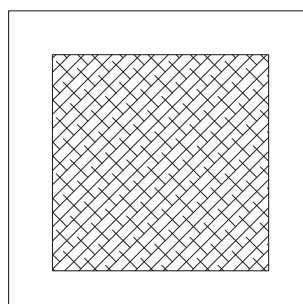
0,85 m²



Abmessungen (mm)

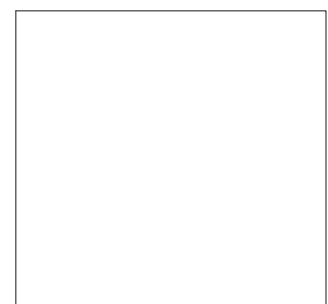
Front
Medium 500

Seite
Medium 500



485

485



495